

TECHNICKÝ LIST

ANTISTATIK

bezsparé průmyslové podlahy

charakteristika

Dvouvrstvá jednobarevná stěrková podlaha na bázi modifikovaných syntetických pryskyřic a příměsí elektrovedivých částic.

povrch

Jednobarevný, protiskluzový, antistatický s možností dalších úprav - barevné a optické rozdělení různých úseků. U stěn je možné provedení zaobleného fabionu s vytažením soklu do libovolné výše. Barva povrchu RAL 7032,7035,7038-7042. Další barevné odstíny nutno konzultovat.

oblast použití

Počítačové sály, operační sály, lakovny, provozovny s nebezpečím výbuchu vznikem statického náboje, elektrorozvodny a laboratoře.

aplikace

1. VRSTVA - zhotovení elektrovedivého můstku - na suchý a vyzrálý podklad po předchozí dokonalé přípravě (oprava dilatací, trhlin). Pomocí měděné fólie provedeme na podlaze vodivou mříž, která se ukončí připojením na zemnicí soustavu objektu.
2. VRSTVA - svodová penetrační vrstva Nanáší se pomocí kovového hladítka. Pro lepší dodržení výšky vrstvy a celkové rovinnosti podlahy je do směsi přimíchána křemičitá frakce.
3. VRSTVA - finální a barevná úprava. Po odstranění přebytečných křemičitých písků a vybroušení rovinnosti předchozí vrstvy nanášíme pomocí zubaté stěrky finální barevnou vrstvu. Tato se volí z materiálu, který trvale odolá předpokládané chemické zátěži, případně UV záření.

doba realizace

500 m² , jedna pracovní četa - 2 dny.

pochůznost

Po 10 hodinách při 20 °C lze podlahu plně zatížit.

výhody

Snadná oprava a údržba. Antistatická případně elektrovedivá, odolná vůči chemické a mechanické zátěži a teplotním změnám. Bezspará. Splňuje ISO 9001.

technické údaje

pevnost v tlaku ----- 70 MPa
tvrdost ----- 60 MPa
pevnost v tahu za ohybu ----- 35 MPa
vodivost ----- 10 kOhm -100 MOhm dle pož.
rázová houževnatost ----- 1,3 kJ/m²
přilnavost k podkladu ----- >beton B30
obrusnost dle Böhma ----- 7,21 cm
tloušťka vrstvy ----- 4 mm
lineární smrštění po vytvrz. ----- 0.10%
požární klasifikace ----- C 1

cena

Je uvedena v ceníkovém listu. Vícepráce jsou předem určeny a naceněny dle skutečného stavu podkladové desky.

zatížení

Dosud největší zatížení této podlahy je ve výrobně hliníkového prášku Alboschlenk Bojkovice.

vzorek

Získáte na základě vyžádání.