



Technický list  
Číslo výrobku 6790-9799

# Zydrit

Barevná směs plniva neobsahující pigmenty

## Oblasti použití:

Jako barevná složka v systému litých podlah Remmers-Zydrit – barevná směs plniva s hloubkovým poloprůhledným účinkem (k dostání v aktuálních designových odstínech).

## Údaje o výrobku:

Forma:	granulát se speciální čarou zrnitostí
Barva:	živé odstíny s hloubkovým efektem
Hustota:	2,6 g/cm <sup>3</sup>

## Vlastnosti výrobku:

Poloprůhledná barevná směs plniva neobsahující pigmenty pro výrobu dekorativních litých podlah se schopností přebroušení a obnovení povrchu jakož i opravování povrchu bez viditelných stop.

## Odstíny:

lávová šedá (ZY 258)	č.výr. 6790
klasická šedá (ZY 298)	č.výr. 6791
orientální červená (ZY269)	č.výr. 6792
noční modř (ZY 244)	č.výr. 6793
modř capri (ZY 261)	č.výr. 6794
pobřežní béžová (ZY 295)	č.výr. 6795
šeříková bílá (ZY 212)	č.výr. 6796
podzimní zlatá (ZY 268)	č.výr. 6797
lunetová šedá (ZY 247)	č.výr. 6798
speciální odstíny	č.výr. 6799

## Podklad:

Podklad musí být naprosto rovný, čistý, suchý a dimenzovaný podle očekávaného zatížení. Hrubé povrchy s nerovností do 3 mm se po mechanickém opracování (brokování, přebroušení) vyrovnají epoxidovou egalizační stěrkou, u větších nerovností je třeba použít minerální vyrovnávací hmotu. Takto vyrovnaný podklad se opatří adhezivním nátěrem Epoxy BS 2000 světlá šedá.

Strojně hlazený beton, nivelované cementové povrchy, nosný starý nátěr atd. se po důkladném přebroušení opatří základním nátěrem Epoxy BS 2000 světlá šedá.

## Zpracování:

Obě složky pojiva Epoxy UV 100 jsou dodávány v dvoudílném speciálním balení ve správném vzájemném poměru. Tvrdící složka (B) musí být celá beze zbytku nalita do pryskyřičné složky (A). Směs je třeba míchat cca. 2 minuty, dokud není zcela beze šmouh. Hned po zamíchání obou složek se pojivo přelívá do min. 2krát větší nádoby a za pomalého míchání (max. 400 otáček) se k němu přidává plnivo Zydrit v poměru 1:1 podle hmotnosti. Následně je třeba směs opět míchat, dokud není zcela

homogenní. Potom možné směs zpracovat.

Namíchaná směs se postupně vylívá na podklad a pomocí ozubené lišty (č.55) nebo pomocí hladké stěrky rovnoměrně roznese na plochu v tl. cca 1,5-2 mm a uhladí do plochého úhlu náběhu, protože tato směs není samonivelační.

**Pozor:** plnivo má tendenci při pomalém zpracování větších balení postupně sedat v nádobě a je třeba před každým dalším vyléváním na podklad směs promíchávat.

Po příslušné době klidu (cca 10-15 minut) se ještě čerstvá vrstva intenzivně propracuje pomocí speciálního smyčkového válce.

Dodatečně, ale v rámci 30 minut od zamíchání a roznesení na podklad, se celková plocha odvodušňuje pomocí ježkového válce pro epoxidy. Po ztvrdnutí vrstvy je třeba povrch přebrousit pomocí kotoučové brusky s vhodným brusným nástrojem (brusná mřížka). Po vysátí prachu povrch lakova ochranným polyuretanovým hladkým a čirým lakem, např. Epoxiflex-Farblos M/SG (mat/lesk) s dodržováním pokynů příslušného technického listu. Další alternativy vhodných laků: Pur Top TX (se strukturním povrchem, mat), Arti Top M Plus (s protiskluzovým povrchem R11 mat).

### Proces nanášení:

#### Čekací doby

Čekací doby mezi jednotlivými vrstvami (adhezní nátěr, barevná vrstva, lak) by při 20°C měly být minimálně 12 hodin a maximálně 24 hodin. Uvedená doba se s vyšší teplotou zkracuje a s nižší teplotou prodlužuje.

#### Teplota při zpracování

Teplota materiálu, okolního vzduchu a podkladu minimálně 8°C, maximálně 30°C. Relativní vlhkost

vzduchu nesmí překročit 80 %. Teplota podkladu musí být minimálně 3°C nad bodem srážení vodních par.

#### Doba schnutí

Při 20°C a 60 % relativní vlhkosti vzduchu: pochůzné po 12 hodinách, mechanicky zatížitelné s určitou mírou opatrností již po 2 dnech, plně zatížitelné po 7 dnech. Při nižších teplotách se tyto doby prodlužují.

### Upozornění:

U podlahových systémů, které se pokládají stěrkou (lžící), mohou při nedostatečném světle (pásové světlo) zůstat viditelné stopy po pokládání způsobené při zpracování.

U podlahových povlaků a stěrek všech druhů nelze při brusném nebo mechanickém zatížení vyloučit škrábance a stopy po opotřebením (bílý lom).

Aby se snížila náchylnost podlahových povrchů k bílým zlomům, doporučuje se provádět základní a udržovací péče.

Vedle ošetřovacích opatření se doporučují také plánovací opatření, aby se vyloučilo mechanickému přetížení, resp. zvýšenému opotřebením podlahy.

Patří sem dostatečně velký systém pro zadržení nečistot ve vstupních oblastech, stejně jako používání měkkých umělohmotných nebo plstěných potahů pod kancelářský nábytek a inventář.

Další pokyny naleznete v Pokynech pro čištění a údržbu podlahových systémů Remmers

### Balení, spotřeba, skladovatelnost:

#### Balení:

Plastový obal 10kg

#### Spotřeba:

min. 2,4 kg/m<sup>2</sup> směsi, složené z 1,2 kg/m<sup>2</sup> plniva Zydrit a 1,2 kg/m<sup>2</sup> pojiva Epoxy UV 100

#### Skladovatelnost:

v uzavřených originálních obalech min. 12 měsíců

Výše uvedené údaje jsme sestavili na základě podkladů našeho výrobního úseku podle nejnovějšího stavu vývoje a používané techniky. Za aplikaci a zpracování nepřebírá výrobce záruku, protože na tyto sféry nemá žádný vliv.

Údaje přesahující rámec technického listu či odlišné údaje vyžadují písemné potvrzení kmenového závodu.

V každém případě platí naše všeobecné obchodní podmínky. Vydáním těchto technických listů pozbývají všechny předešlé svou platnost.SS07/07

### Bezpečnost, Ekologie, Likvidace:

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování a manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listě.

